

PAPRESA. EL CORAZÓN DE ERRENTERIA

Un negocio en expansión

Papresa, afincada en Erreñtería desde hace 125 años, pone en marcha un ambicioso plan de inversiones para orientar parte de su producción hacia el packaging, que crece entre un 9 y un 10%

Papresa forma parte de la identidad de Erreñtería y de Gipuzkoa. Con más de 125 años ubicada en la localidad erreñteriarra, la papelera y el pueblo han crecido de la mano y hoy no se entiende uno sin el otro. Actualmente la fábrica da empleo a más de 200 trabajadores y genera cerca de otros 200 puestos en empleos indirectos debido a que se ha convertido en la octava papelera de España y la segunda en el País Vasco. Papresa es el único productor de papel prensa en el Sur de Europa y a lo largo de su dilatada trayectoria ha ido evolucionando y mejorando sus procesos al punto de convertirse en una de las empresas punteras del sector y de haberse ganado el reconocimiento.

Pero la transformación y la evolución de Papresa sigue siendo constante y hoy en día se encuentra embarcada en una nueva transición, ligada a los tiempos que corren en un mundo digitalizado, sostenible y más verde. Después de que Quantum Capital Partners adquiriera el 100% del capital, está cristalizando un nuevo plan estratégico, basado en un modelo de economía circular (el 100% de la materia prima de Papresa es reciclada) y ejecutado a través de un potente plan de inversiones de más de 50 millones de euros para 2022 y 2023. Esta plan combina la producción de papel prensa con la de papel de embalaje.



La fábrica de Papresa.
Producirá papel para packaging gracias a su plan de inversiones.

Con este plan de producción, la compañía tiene el objetivo de alcanzar las 400.000 toneladas en 2022 y llegar a las 450.000 en 2023, siendo 150.000 para el sector prensa (el 35% del total) y el resto, embalaje. Es una transición necesaria, toda vez que se está dando un estancamiento de la demanda de papel en el sector newsprint y un incremento del papel packaging, que crece a un ritmo del 9-10% anual, como consecuencia, en parte, de la pandemia y el consiguiente auge del comercio electrónico.

La máquina PM 5 y Línea OCC

Una de las claves de la producción de papel para packaging está en la conversión de la máquina PM 5 de Erreñtería, que ha sido adaptada para la producción de papel de embalaje por parte de la compañía alemana

Voith. Gracias a ello, Papresa ha logrado aumentar su capacidad de producción de cartón ondulado para el mercado de embalaje.

Dentro del plan de inversiones, también se han instalado equipos nuevos en la planta de preparación de pastas OCC para con-

seguir mejores resultados en los productos de papel para packaging. Es en esta planta donde tratan el cartón recuperado, que posteriormente se convierte en cartón para embalaje. Entre las mejoras, destaca la instalación de un nuevo sistema de alimentación y un nuevo pulper con cortador de alambres automáticos. Los equipos de tratamiento de rechazos también incluyen la capacidad para limpiar esos rechazos, lo que permitirá minimizar el contenido de fibra rechazada. Con estas mejoras, Papresa optimizará el proceso de tratamiento de materias primas y reducirá la fibra rechazada, lo que constituye un hito estratégico para la casa. Ha sido cofinanciado por el Gobierno Vasco, dentro del programa de Subvenciones a empresas para la realización de inversiones destinadas al Medio Ambiente.

Una de las claves de la producción de papel para packaging está en la conversión de la máquina PM 5

Apuesta por el medioambiente

El plan de inversiones supone un nuevo paso de una papelera que desde el origen de los tiempos ha estado muy sensibilizada con el entorno, la sostenibilidad y el medioambiente. Papresa continúa integrada en el casco urbano de Erreñtería, algo que evidencia que cuida de todo aquello que pueda generar impacto en la población en términos acústicos, de olor, visuales o medioambientales. La papelera seguirá produciendo papel utilizando un 100% de fibra reciclada como materia primera, contribuyendo de este modo a la economía circular y al aprovechamiento de recursos.

Tratamiento de aguas

Con la nueva apuesta por el packaging, en Papresa también han llevado a cabo una transformación radical de la gestión ambiental de la empresa hacia un modelo más sostenible y respetuoso con el medioambiente. Para ello ha sido necesario afrontar el reto de la transformación integral del sistema de tratamiento y gestión del agua.



Integrada en Erreñtería. La fábrica de Papresa está en el casco urbano.

Tal y como se recoge en la nueva Autorización Ambiental Integrada (AAI) recientemente otorgada por el Departamento de Medio Ambiente del Gobierno Vasco, la nueva planta de tratamiento incorporará, adicionalmente a las instalaciones ya existentes, un reactor biológico anaeróbico de lecho granular. Este reactor ha sido diseñado por la empresa holandesa Paques, líder mundial en el tratamiento de aguas de empresas de pasta y papel, y construido

por la ingeniería Cadagua, que ha realizado más de 60 instalaciones de este tipo en el Estado español.

Gracias a la nueva planta de tratamiento de aguas, actualmente en construcción, se eliminará en fábrica más del 85% de la contaminación del agua (mayoritariamente materia orgánica proveniente del papel reciclado que se emplea como materia prima en la nueva producción).



El biogás verde

Adicionalmente, el nuevo Reactor Anaerobio IC instalado en fábrica, que opera sin consumo energético, transforma la materia orgánica en gas metano que, tras un tratamiento posterior en nuestra misma depuradora, es transformado en Biogás Verde, sustitutivo del gas natural fósil actualmente consumido por la fábrica. De esta manera se reduce en más de un 25% la huella de carbono.

Esta nueva instalación permitirá a Papresa cumplir con las Mejores Técnicas Disponibles (MTDs) del sector de pasta y papel y le situará en el mapa europeo de sostenibilidad y generación de energías alternativas.