

manufacturing

Papresa ejecuta un plan de inversión de 50 millones con el que espera crecer un 25%

La papelera centenaria guipuzcoana, adquirida por el fondo de inversión industrial Quantum Capital Partners (QCP) en 2020, se reconvierte y pasará de fabricar solo papel prensa a hacer también papel de embalaje



> PAPEL

Levantada hace más de 125 años en Errenteria, Papresa, principal fabricante de papel para prensa del sur de Europa, diversifica su oferta para lograr así su viabilidad.

El ambicioso plan de inversión planteado por el fondo QCP, de alrededor de 50 millones de euros, tiene como objetivo dinamizar Papresa, que ya no se dedicará exclusivamente a fabricar papel prensa, sino

que también realizará papel para embalaje, un producto que está experimentando un crecimiento sostenido de un 10% anual ante la demanda del comercio online. La crisis derivada del descenso de consumo del papel de prensa de entre un 30% y un 35%, del cambio de hábitos de la población y de la digitalización puso en una situación muy difícil a Papresa, que se agravó aún más con la pandemia. “El confinamiento dramatizó aún más esta situación porque descendió aún más la compra de periódicos y todo ello puso en serio riesgo la viabilidad de esta compañía”, afirma Miguel Sánchez, presidente y CEO de la histórica papelera, in-

tegrada en la localidad de Errenteria (Gipuzkoa).

Fue en octubre de 2020 cuando se produjo un cambio de propiedad, tras la adquisición de Papresa por parte de Quantum Capital Partners (QCP), un fondo alemán con base en Munich, especializado en invertir en negocios que están en dificultad, con la implementación de una nueva y organizada cultura de empresa, según explica Sánchez. Tras esta compra, en 2021 se comenzó a poner en marcha el ambicioso plan de inversiones, que se espera completar definitivamente durante el primer trimestre de 2022 y con el que se prevé un crecimiento del 25% de la factu-



Miguel Sánchez, presidente y CEO de la papelera centenaria de Errenteria, será la persona encargada de dirigir la reconversión de la empresa.

Dos de las máquinas de Papresa se mejorarán y reconvertirán para fabricar papel para embalar y se mantendrá una sola para papel prensa



ración de la firma, que actualmente alcanza alrededor de 140 millones de euros.

La nueva estrategia de Papresa pasa por apostar por la producción de papel para el segmento ‘packaging’ sin renunciar a su histórico negocio, el ‘newsprint’. Para ello, está prevista la conversión de dos máquinas para adaptarlas a la producción de papel de embalaje. Esta actuación la llevará a cabo la compañía alemana Voith, referencia europea en el sector de la ingeniería mecánica, así como en el negocio de automatización. “Tras la conversión podremos producir papeles ligeros para embalaje de forma ópti-

manufacturing



Confía en exportar la mitad de la producción del nuevo producto a países como Francia, Italia y al norte de África

CAF cierra dos contratos para ampliar el suministro de tranvías en Bélgica y Australia y otros dos de servicios en Suecia. P 4



Geinsa aprovechó el ‘parón’ del covid para avanzar en proyectos estratégicos, como las soluciones basadas en industria 4.0. P 5

prensa “el 70% de la capacidad de Papresa estaría parada”.

Desde la dirección de la fábrica esperan que este nuevo producto cuente con un gran mercado y, de momento, están comenzando con la “prospección de clientes” de cara al año que viene. Así, confían en vender el 50% de la producción fuera de España -actualmente exportan el 65% de la producción de papel de prensa- en países cercanos como Francia, Italia y también en el norte de África.

Nueva planta

La inversión no solo contemplará la modificación y mejora de las tres máquinas con las que cuenta la firma guipuzcoana, sino que también será necesario crear una nueva planta OCC para la recuperación de papel reciclado. “La idea es usar el cartón y el papel reciclado que viene del contenedor azul de las ciudades y, para ello, se hará una nueva instalación. De esta manera, cumplimos con la tan importante economía circular, puesto que crearemos un material reciclable infinitas veces”, explica Sánchez, que asegura que todo este proyecto está “muy focalizado, muy bien estructurado” con el fin de que Papresa siga siendo el “motor de la villa de Rentería en el ámbito industrial”.

ma y eficiente con una capacidad cercana a las 300.000 toneladas anuales”, señala el CEO de Papresa. Por su parte, la fabricación de papel prensa que se realizaba en tres máquinas se mantendrá solo en una, que es “de las más modernas a nivel europeo”.

Vocación exportadora

“A nivel mundial se están reconvirtiendo o, por desgracia también cerrando, muchas papeleras. En nuestro caso, tenemos una oportunidad de dinamizar la fábrica y darle una perspectiva de futuro”, confía Sánchez, que asegura que solo con la producción de papel para

La empresa construirá una planta de última generación para el tratamiento de aguas con la que espera reducir su consumo de gas natural un 20%



Una imagen “más moderna y fresca”

Aprovechando esta nueva etapa, marcada por la implementación del Plan Estratégico, Papresa también cambiará su identidad corporativa, eliminando la presencia del mítico elefante en su logotipo y transformándolo en una imagen “más moderna y fresca de la compañía, símbolo del cambio que se está produciendo”, explican desde la firma. “Esta papelera ha logrado sobrevivir durante más de 125 años, adaptándose y evolucionando a los cambios en la sociedad y en la economía”. El nuevo logo representa un cambio y una reorientación hacia nuevos horizontes y mercados”, afirma el CEO, Miguel Sánchez. Papresa nació en 1896 como Papelera Vasco-Belga y se constituyó en 1901 como Papelera Española S.A. En 1993 nació la marca Papresa S.A. y en 2007 la compró el Grupo Alfonso Gallardo para, siete años más tarde, ser adquirida por el fondo americano KKR. En 2020, la empresa fue comprada por Quantum Capital Partners (QCP), un fondo de inversión industrial con unos 2.000 millones de facturación.

Asimismo, en los próximos meses se construirá una planta anaeróbica de tratamiento de aguas, en una “clara apuesta” por la sostenibilidad y el medio ambiente dentro de la firma. “Con esto se garantizará la calidad de aguas en la fábrica. Contaremos con la última tecnología en esta nueva planta, que generará biogás verde, con lo que reduciremos el consumo de gas natural en un 15% o 20%”, insiste.

En este sentido, el director de la empresa recuerda que Papresa forma parte del núcleo urbano de Errenteria y esto es posible “gracias al cuidado que tiene con todo aquello que pueda generar impacto en términos acústicos, de olor, visuales, así como medioambientales”.

“Nuestra intención con este Plan Estratégico era mantener la plantilla de trabajadores (actualmente de 225 personas) y de mo-

mento así ha sido, incluso hemos incorporado algún empleado más al crear un laboratorio de control de calidad”, insiste Sánchez, que asegura estar “entusiasmado” y “muy ilusionado” con este proyecto y con poderle dar “una nueva orientación a una empresa histórica” para que siga siendo un agente económico importante en Gipuzkoa y Euskadi.

[Ruth Gabilondo]

Los principales retos de la siderurgia, a debate en Steel Tech 2021

> SIDERURGIA

La primera edición de Steel Tech Congress & Expo recalará del 19 al 21 de octubre en el Bilbao Exhibition Centre (BEC), donde se analizarán los principales retos del sector siderúrgico en unas jornadas técnicas en las que participarán prestigiosos expertos en la materia. En total, se impartirán más de una veintena de ponencias.

El primer día, la jornada técnica se centrará en las soluciones y aplicaciones del acero en sectores usuarios estratégicos como la construcción, automoción, ferroviario y energía. En concreto, tomarán parte expertos de compañías como Prosi-

malys, Gestamp, Thielmann y Windar Renovables. También lo hará Carlos Capdevilla, en representación del Centro Nacional de Investigaciones Metalúrgicas. El programa de la primera jornada se completará con las intervenciones de representantes de Tubacex Innovación, Vicinay Marine y Enagas, entre otras.



El evento será un foro de encuentro estratégico para todo el sector

El futuro del acero centrará la temática de la segunda jornada con ponencias sobre la digitalización, automatización, ciberseguridad y economía circular. Participarán Arcelormittal Global R&D, Idom, Danieli Automation SPA y Sarralle. También ofrecerán su visión Accenture The Netherlands y Tecnova Spa & Estep.

La gestión sistemática e integral de los residuos refractarios; la valorización de escoria blanca sobre materia prima, así como el análisis de investigaciones avanzadas en el ámbito de residuos industriales de base mineral como materias primas secundarias para la formulación de nuevos productos ecológicos serán algunas de las temáticas que empresas como Sidenor I+D, Celsa



El congreso se celebrará del 19 al 21 de octubre en el BEC.

Group y Acerinox Europa abordarán durante la sesión de la tarde. Para la tercera jornada, se programarán visitas técnicas a diferentes plantas.

Steel Tech, evento organizado por Bilbao Exhibition Centre y Siderex y que cuenta con la colaboración de Grupo SPRI y de la

Unión de Empresas Siderúrgicas, y el patrocinio de Idom, Sarralle, Olarra, Tecnalia, Metalia y Harsco, se convertirá en foro de encuentro estratégico para acerías, transformadores, proveedores de maquinaria, equipos, componentes y usuarios de diversos sectores industriales. [EE]

Ingeteam equipa los nuevos trenes de alta velocidad de Talgo

> ELECTRÓNICA

Talgo ha seleccionado a Ingeteam para el suministro de los sistemas de tracción eléctrica para un total de 30 trenes de alta velocidad y tensión múltiple que está fabricando en el País Vasco, en concreto en su planta de Rivabellosa (Álava). Estos vehículos estarán homologados para servicios en España y Francia y alcanzarán velocidades comerciales de hasta 330 km/h. El primer tren se encuentra en pruebas en vía actualmente.

El contrato incluye el diseño del sistema y el suministro de 120 convertidores de tracción de alta potencia (2,4 MW), ubicados a bordo, así como los equipos

adicionales (motores y transformadores) que componen el sistema de tracción de las 60 cabezas motoras. En este proyecto, que ha supuesto un importante reto tecnológico, el sistema de tracción suministrado por Ingeteam aportará ventajas significativas al vehículo en términos de espacio, peso y eficiencia. El diseño se ha concebido pensando en facilitar las actividades de mantenimiento. Cada vehículo va equipado con dos cabezas tractoras y su potencia propulsora de 9,6 MW, equivalente a 13 fórmula uno.

Nueva planta

La fabricación de los convertidores se realizará en la planta de Ingeteam en Ortuella (Biz-



El grupo está suministrando los sistemas de tracción eléctrica para 30 trenes de Talgo



Los nuevos trenes se están fabricando en la planta de Rivabellosa.

kaia), que fue inaugurada a finales del pasado año y que se encuentra a pleno rendimiento.

El grupo Ingeteam opera en todo el mundo y cuenta con establecimiento permanente en un total de 24 países, empleando a más de 4.000 personas. Su actividad está

estructurada sobre la base de I+D+i, invirtiendo en la misma anualmente más del 5% de su cifra de negocio. Especializado en la conversión de energía eléctrica, su desarrollo tecnológico en electrónica de potencia y control, maquinaria eléctrica rotativa, sistemas y

servicios de operación y mantenimiento, le permite ofrecer soluciones para los sectores tan diversos como de generación eólica, fotovoltaica, hidroeléctrica y fósil, industria de la transformación de metales, naval, tracción ferroviaria y red de energía eléctrica. [EE]